



Plzeň – MČR ISRA 2025

MISTROVSTVÍ ČR V ISRA KATEGORIÍCH
17.-19. ledna 2025



Vážení automodeláři,

V tradičním zimním termínu pořádáme MČR modelů ISRA kategorií. Poprvé volíme zkrácený formát, kdy jsou vypsány jen 3 kategorie.

Mistrovství České republiky ISRA kategorií tvoří v roce 2025 dva závody, na první z nich Vás nyní zveme do Plzně.

Tento závod bude zaměřen primárně na „malá“ auta. V pátek odpoledne všichni nejprve obnovíme znalost dráhy s velkými plechy, následovat budou malá auta, na každé bude vyhrazen celý den.

V sobotu večer vložíme do závodního programu kulturní vložku, zajdeme společně na Parkán (dráha bude mezitím uzavřena)

Přijďte se utkat o titul mistra České republiky do Plzně !



Závod je pořádán jako Mistrovství České republiky v kategoriích PR/24, ES/32 a F1/32.



MČR ISRA 2025

Kdy	17.-19. ledna 2025
Kde	Pod Vinicemi 931/2, 301 00 Plzeň
Ředitel soutěže	Aleš Linhart
Hlavní rozhodčí	Pavel Heřman
Logistika (Consierge)	Luděk Piskač
Registrace	do 12. ledna 2025 včetně (neděle) online https://www.srcplzen.cz/events/
Soutěžní kategorie	PR/24, ES/32, F1/32
Startovné	400,- Kč / kategorie (pro registrované, jinak plus 50%)
Stravování	Občerstvení dostupné na dráze



ČASOVÝ HARMONOGRAM

Pátek 17. ledna	08:00 – 12:30	Trénink PR24	
	12:15 – 12:45	Technická přejímka	
	13:00	Kvalifikace - na počet ujetých kol	
		Závod - jednotlivci, 8x5 min (no warm-up)	
	... - 18:00	Trénink ES32	
	21:00 - 23:00	Trénink F1	
	23:30	uzavření dráhy	
Sobota 18. ledna	08:00 – 11:30	Trénink ES32	
	11:15 – 11:45	Technická přejímka	
	12:00	Kvalifikace - nejlepší čas na kolo - 1 min	
		Závod ES32 - 8x5 min	
	17:00 – 18:30	Trénink F1	
	18:45	jdeme všichni na Parkán	
Neděle 19. ledna	08.00 – 10.30	Trénink F1	
	10.15 – 10.45	Technická přejímka	
	11.00	Kvalifikace - nejlepší čas na kolo - 1 min	
	12.00	Závod - všichni 8x4 min	
	po závodě	Vyhlášení výsledků	



Časový plán a systém závodu může být upraven v závislosti na počtu přihlášených závodníků.

PRAVIDLA - pojedeme dle pravidel ISRA (z 2024-01-08)

Upřesnění či odchylky pravidel od oficiálního ISRA rulebooku (kromě harmonogramu a kategorií):

- Production 1/24**
- jsou povoleny karosérie o tl. 0.005´ a 0.007´ všech modelů a výrobců - 1 kus
 - veškerý materiál včetně karoserie je vlastní - nic se nelosuje
 - povoleny jsou pouze ISRA schválené podvozky podle specifikace ISRA pravidel

Všechny karoserie musí být kompletně neprůhledné a zakrývat celý podvozek.

- Výběr závodních p.:** Pauza mezi jízdami 1 min. Zákaz servisu modelů v pauze.
Nasazování - pokud nebude dost nasazovačů z poslední jízdy, rozhodčí určí z minulé
- Penalizace dle ISRA**
- chybný track-call (2 kola)
 - neoprávněná práce na modelu v pauze - nástroj (10 kol)
 - neopr. práce na modelu během track-call (3 kola)
 - nasazení po opravě mimo pit-zonu (3 kola)
 - pozdní příchod na nasazování (varování 1x, pak 10 kol)
 - kontakt závodníka a cizího modelu (10 kol)
 - výměna modelu či podstatné části - diskvalifikace

Namazání dráhy je zajištěno pořadatelem před MČR; není povoleno jakkoliv dráhu upravovat během ani po skončení jízdy.

Pořadí závodníků pro kvalifikaci - podle publikovaného pořadí ISRA

K čištění kartáčů lze použít pouze technický benzín (nebo 10 kol penalizace)



PRAVIDLA - PR24 jednotlivci - spec. motor X12

Motory třídy X 12

Povoleny jsou pouze motory typu **Proslot X12, Koford X12, Red Fox X12, Cahozka X12** s jedním párem keramických magnetů.

Díly motorů lze mezi sebou libovolně kombinovat.

Obal uzavřený typu C, minimální vnitřní rozměry: výška 14,2 mm, průměr 21,2 mm, délka 23,5 mm. Na obalu je povoleno pouze vybrousit drážku v místě styku se zadní osou. Čelo plastické, bez úprav.

U všech motorů třídy X12 je povoleno zaměnit kluzná ložiska za kuličkové.

Magnety:

Pár keramických magnetů od výrobců uvedených výše, povoleny i **B52 a Mura**.

Rozměry: min. výška 12,58 mm, min. délka 11,43 mm bez další tolerance.

Je povoleno pouze vybrousit drážku v místě styku s osou zadní nápravy, přebrousit vnitřní stranu magnetu do tl. 3,42mm a zdrsnit plochu pro lepení.

Kotva X12:

Sériově vyráběná, označená štítkem X12/12 pro strojní vinutí od výrobců výše uvedených, průměr drátu 0,285mm (AWG 29). Minimální průměr jádra 13,02 mm, maximální 13,16 mm. Kotva nesmí být ručně převinutá.

Průměr hřídele kotvy pouze 2 mm. Povoleny i **S&K a Valiko**.



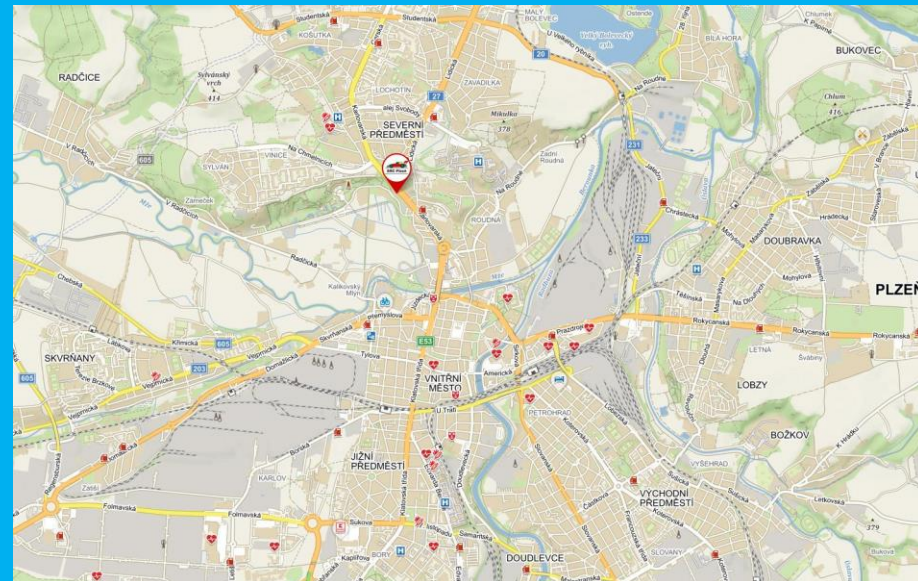
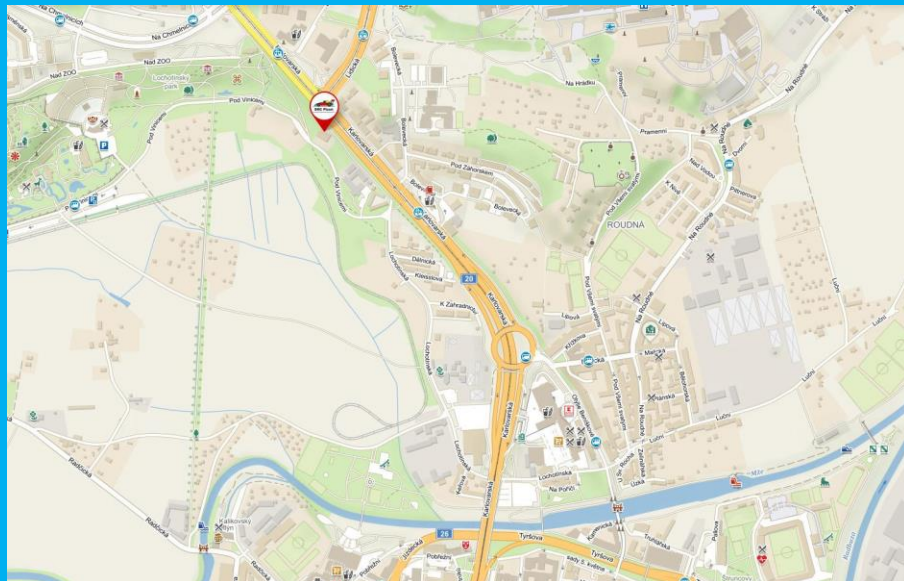
DOPRAVA

Adresa

Pod Vinicemi 931/2, 301 00 Plzeň

GPS

+49° 45' 34.091" N, +13° 22' 8.714" E





Těšíme se na setkání s Vámi